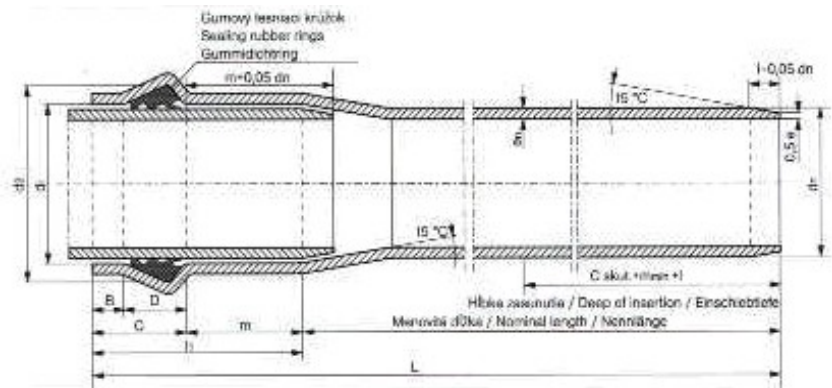


TLAKOVÉ HRDLOVANÉ TRUBKY

Tvar a rozměry hrdlovaných trubek

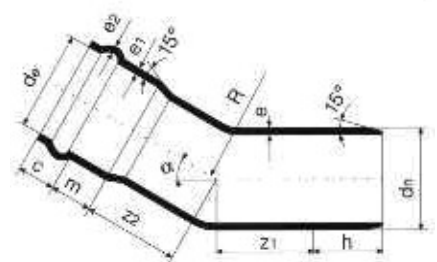


dn	di	d2	L	l1	m aktual.	m min.
90	90,7	110,7	6116	116	61	61
110	110,8	132,5	6123	123	70	64
160	161,0	185,2	6140	140	76	71
225	226,4	254,5	6161	161	85	78
280	281,6	314,7	6182	182	92	85
315	316,8	353,5	6192	192	96	88
450	452,5	495,4	6236	236	114	95



OBLOUK KNP

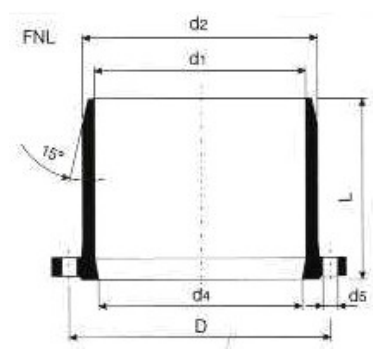
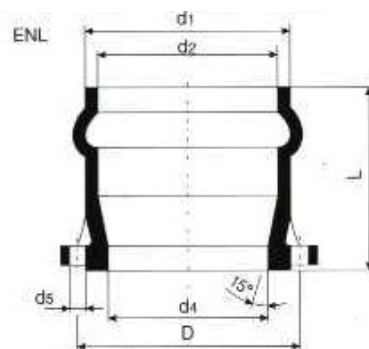
Dn	dn	de	e = e1				m min.	h	z1 = z2					R
			S 16	S 12,5	S 10	c			11°	22°	30°	45°		
80	90	90	5,5	3,5	4,3	36	61	102	183	283	237	293	310	
100	110	110	6,7	4,2	5,3	40	64	110	212	250	278	334	330	
150	160	160	9,7	5,2	7,7	43	71	127	302	357	398	480	580	
200	225	225	13,4	8,6	10,8	58	78	148	565	565	565	-	800	
225	250	250	18,7	9,6	11,9	62	81	156	565	565	565	-	900	
250	280	280	-	10,8	13,4	67	85	166	884	884	884	-	1000	
300	315	315	-	11,9	15,0	72	88	176	870	870	870	-	1150	
400	450	450	-	16,9	21,5	94	95	212	840	840	840	-	1600	



Minimální tloušťka stěny hrdla v kterémkoliv bodu, s výjimkou drážky pro těsnící kroužek e2 nesmí být menší než je tloušťka stěny trubky.



LITINOVÁ TVAROVKA ENL, FNL



Typ	d	DN	D	d1	d2	d4	d5	L
ENL	450	400	515	495,4	452,5	400	26	325
FNL	450	400	515	420,0	450,0	400	26	315

d – vnější průměr trubky