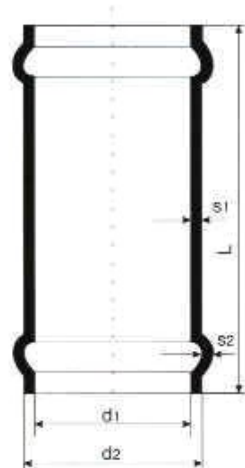


PŘESUVKA UNP

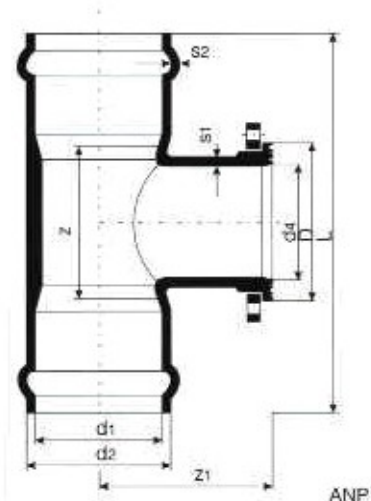
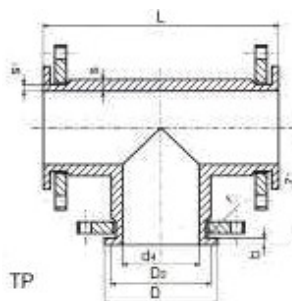
d	DN	d ₁	d ₂	L	s ₁ min.	s ₂ min.
90	80	91,0	111,1	240	7,0	7,0
110	100	111,0	132,4	253	7,9	7,9
160	150	161,0	186,5	307	11,2	11,2
225	200	227,0	253,5	368	9,5	8,6
315	300	316,0	352,1	430	13,2	12,0
450	400	452,5	495,4	550	18,8	-



TVAROVKA ANP, TP

d	DN	d ₁	d ₂	d ₄	D	L	s ₁ min.	s ₂ min.	z	z ₁
90/90	80/80	91	111,1	80	125	335	9,1	7,0	100	160
110/110	100/100	111	132,4	100	150	372	11,3	7,9	130	180
160/160	150/150	161	186,5	150	214	455	16,8	11,2	193	230
160/110	150/100	161	186,5	100	150	452	11,3	11,2	168	210
160/90	150/80	161	186,5	80	125	385	9,1	11,2	110	200
110/90	100/80	111	132,4	80	125	347	9,1	7,9	107	170
225/225	200/200	226	255,1	200	273	580	15,0	15,0	242	282
225/160	200/150	226	255,1	150	213	530	13,0	15,0	192	272

d – vnější průměr trubky



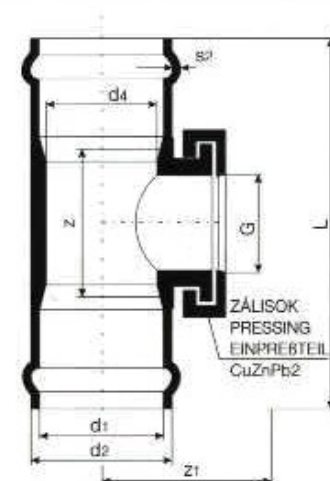
DN	D	D ₂	d ₄	b	z ₁	s min.	s ₁ min.	L	r
100	150	120	100	13,5	167	13,5	10,3	335	3

TP

TVAROVKA ANP - Z

d	DN	d ₁	d ₄	L	G	s ₂	d ₂	z	z ₁
90	80	91	80	295	11/2"	7,0	111,1	65	70
110	100	111	100	340	2"	7,9	132,4	93	85
160	150	161	150	375	2"	11,2	186,5	93	107

d – vnější průměr trubky



ZALISOK
PRESSING
EINPREßTEIL
CuZnPb2