

TRUBKY A TVAROVKY Z PP typ 3

OBEČNĚ

Trubky a tvarovky se vyrábí podle STN 64 3060, DIN 8078, technologií vytlačování a vstřikování. Jsou vyrobeny z kopolymeru polypropylenu a jsou určeny pro přepravu vody, různých kapalných, plyných a sypkých látek ke kterým je polypropylen stálý, nebo podmíněně stálý. Sváří se podle ON 05 6810 a ON 05 6815. Podle stupnice hořlavosti je polypropylen zařazen do C3. Vyrábí se v šedé barvě.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

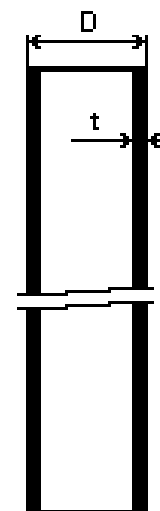
Vlastnosti	Jednotka	Hodnota		Zkouší se podle		
		Trubky	Tvarovky	STN	DIN	ISO
Referenční hustota	g.cm^{-3}	0,905 až 0,920		64 0111	53 479	1183
Hranice kluzu v tahu σ_s nejméně	Mpa	21	-	64 0605	53 455	R 527
Poměrné prodloužení při přetržení nejméně	%	250	-	64 0605	53 455	R 527
Změna délky po ohřevu nejvíce	%	2	-	64 0815	8078	3778
Odolnost za tepla podle Viceta nejméně	$^{\circ}\text{C}$	130		64 0521	53 480	306
Pevnost při stálém vnitřním přetlaku		Neporuší se zkušební těleso při		64 0625	53 759	1167
Obsah sazí	%	2,5 $^{+0,5}$		64 0313		

TRUBKY Z PP

ROZMĚRY TRUBEK

Jmenovitý světlost DN	Vnější průměr D v mm	Typ			
		Středně těžký (3) PN 6		Těžký (4) 10 PN	
		síla stěny t v mm	hmotnost v kg.m^{-1}	síla stěny t v mm	hmotnost v kg.m^{-1}
25	32	2,0	0,188	2,9	0,261
32	40	2,3	0,270	3,6	0,401
40	50	2,8	0,409	4,5	0,625
50	63	3,6	0,859	5,7	0,987
65	75	4,3	0,930	6,8	1,410
80	90	5,1	1,320	8,2	2,020
100	110	6,2	1,955	10,0	3,010
-	125	7,1	2,540	11,4	3,900
125	140	7,9	3,160	12,7	4,850
150	160	9,1	4,160	14,6	6,410
200	225	12,8	8,220	20,5	12,600

- Trubky se vyrábí jen rovné v délkách 6 000 a 12 000 mm
- Trubky se vyrábí ve dvou řadách (typech) pro doporučené provozní tlaky, dle tabulky



PROVOZNÍ TLAKY TRUBEK

Přepravované látky	Provozní tlak v Mpa podle řady (typu) trubek	
	Středně těžký (3)	Těžký (4)
Voda a netoxické látky ke kterým je PP odolný	0,60	1,00
Toxické látky, ke kterým je PP stálý	0,25	0,60
Toxické látky, ke kterým je PP podmíněně stálý	0,16	0,25