

STŘEŠNÍ ŽLABY, TVAROVKY A SVODOVÉ TRUBKY Z hPVC

Obecně

Střešní žlaby, tvarovky a svodové trubky se vyrábí ze směsi hPVC a dalších komponentů podle PND 71-61003. Jsou určeny pro kompletaci dešťových svodů v teplotních oblastech I. a II., podle STN 73 0540, pro odvodnění střech. Vyhovují provoznímu zatížení v teplotním rozmezí od -25°C až $+65^{\circ}\text{C}$. Deformují se však až při teplotě nad $+100^{\circ}\text{C}$.

Spojování žlabů navzájem se provádí pomocí spojky s gumovým těsněním uloženým v drážkách po celém jejím obvodu. Jako těsnění se používá gumová hadička $\varnothing 8$ mm o tvrdosti 35 – 44 Sh°. Upevňování žlabů se provádí pomocí háků ve vzdálenosti od 500 do 800mm. Minimální spád žlabu je 5 mm na 1 m délky. Na vyústění sběrného kotlíku žlabového hrdla 2R – 110, žlabového hrdla 2R – 160 jsou napojeny svodové trubky $\varnothing 75 \times 1,8$ mm nebo $\varnothing 110 \times 2,2$ mm. Odskok od svislé zdi je zabezpečen koleny $\varnothing 75/60^{\circ}$ a $\varnothing 110/60^{\circ}$. Střešní žlaby, tvarovky a svodové trubky se vyrábí v hnědé a šedé barvě. Životnost v I. a II. teplotním pásmu je min. 20 let. Střešní žlaby, tvarovky a svodové trubky jsou v ČR certifikovány.

FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota		
		Trubka	Žlab	Tvarovka
Hustota	g.cm^3	1,38 - 1,42		
Pevnost v ohybu, nejvíce	mm	-	20	-
Odolnost za tepla podle Vicata nejméně	$^{\circ}\text{C}$	77		75
Rázová houževnatost, metoda DYNSTAT při 23°C	-	bez lomu		
Rozměrová stálost nejvíce	%	0,5		
Těsnost žlabového spoje	-	nesmí nastat únik kapaliny		

STŘEŠNÍ ŽLAB

2R	S	L	L_1	L_2	L_3	L_4	K
110	2,0	119,5	37,0	89,5	22,5	14,0	12,0
160	2,5	179,5	55,0	135,0	31,0	20,0	15,0

